

TECNA®



*Le soudage intelligent en
carrosserie*



CATALOGUE GENERAL
Professionnel

Constructeurs automobiles qui conseillent l'usage des produits TECNA



TOYOTA



USA



CHRYSLER

USA



SUBARU

USA



SUZUKI

USA

HYUNDAI



USA



NISSAN

USA

TECNA: Le soudage intelligent en carrosserie.
La vaste gamme pour carrosserie est composée par :

- Systèmes pour le soudage manuel de goujons (ou pivots) en acier ou en aluminium, avec générateur à décharge de condensateurs.
- Spotters à transformateur incorporé 0,8 kVA à 50%.
- Spotters à câbles 2,5 ÷ 5 kVA à 50%.
- Soudeuses par points à câble avec chariot monophasées 8 kVA à 50% (que l'ont peut équiper avec des pinces manuelles ou pneumatiques, avec contrôle de soudage à simple ou double programme).
- Soudeuses par points à câble avec chariot monophasées 10 kVA à 50% (que l'ont peut équiper avec refroidissement par eau, pinces pneumatiques, contrôle digitale à double programme).
- Soudeuses par points de dernière génération avec technologie inverter à basse consommation d'énergie, à câble, 25kVA à 50%, avec transformateur incorporé dans les pinces 12 kVA à 50% et contrôle de soudage tactile (ces machines peuvent être équipées avec pince pneumatique à « X » ou à « C », bras interchangeables et monopoint refroidie pareau).

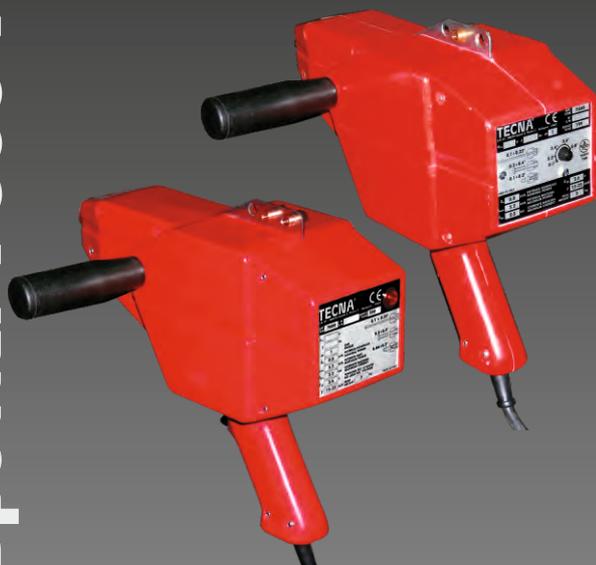
Les soudeuses par points TECNA sont approuvées et homologuées par les Constructeurs Automobiles les plus importants pour l'usage des mêmes dans les carrosseries autorisées.

Index

Spotter 7600-7660	p. 4
Spotter 3464	p. 4
Spotter 3460N	p. 5
T-Spot 110 3540	p. 5
T-Spot 120 3541	p. 6
TSW 1500 CAR	p. 6
3484	p. 7
3450	p. 7
3650CF20 3655CF20	p. 8
3650ECF20 3655ECF20	p. 8
3664 3664P 3664P7	p. 9
8679T 8679TS 8679TS7	p. 9
"Pince à X" 8678T	p. 10
Smart Plus	p. 10
Accessoires	p. 11
Accessoires	p. 12
Sélection de Bras, Electrodes et Accessoires	p. 13
Sélection de Bras, Electrodes et Accessoires	p. 14
Sélection de Bras, Electrodes et Accessoires	p. 15
Sélection de Bras, Electrodes et Accessoires	p. 16
Note	p. 17
Note	p. 18
Company profile	p. 19



Spotter 7600-7660



Les **SPOTTER 7600** et **SPOTTER 7660** réduisent le coût des autoréparations, évitent le démontage des panneaux intérieurs et finitions, simplifient les réparations sur les côtés doublés, permettent l'installation des moulures.



7630CA - 7690CA Spotter avec accessoires dans la valise en carton.
7630PL - 7690PL Spotter avec accessoires dans la valise en plastique.
7630K - 7690K Spotter avec accessoires dans la valise en plastique rigide.

Art. 7600 - 7660

Tension de réseau	230	V
Fréquence de réseau	50 / 60	Hz
Protection de réseau (retardés)	16	A
Puissance nominale 50% ED	0,8	kVA
Puissance maximum de soudage	6	kVA
Courant secondaire maximum	2,25	kA
Tension à vide secondaire	3	V
*Temps de soudage	*65	cicli
Classe de protection	21	IP
Poids	6	kg

* Seulement pour la version art. 7660

Spotter 3464



Le **spotter multifonction portable 2250 A** est extrêmement versatile et il est l'équipement idéal pour le redressage des tôles en carrosserie. Les postes de soudage avec transformateurs incorporés sont fournis complets de contrôle de soudage digitale à microprocesseur avec réglage du temps en cycles (de 0,5 à 99) et réglage du courant de soudage. Le poste de soudage est équipé de autostart que l'on peut insérer et vice-versa.

Fourni complet avec pistolet multifonction avec câble de 2000 mm et câble de masse de 2000 mm. Le câble d'alimentation est de 4 m.

Equipement standard avec extracteur à percussion, boîte d'accessoires et de matériel de consommation pour travaux de redressage en carrosserie. On effectue des chauffes en utilisant l'électrode en charbon. En appliquant l'étoile à 3 pointes, on obtient rapidement le redressage des tôles en utilisant l'extracteur à percussion. Il est versatile et permet l'usage d'autres accessoires pour redresser les tôles.

Art. 3464

Tension de réseau	230	V
Fréquence de réseau	50 / 60	Hz
Protection de réseau (retardés)	16	A
Puissance nominale 50% ED	2,5	kVA
Puissance maximum de soudage	18	kVA
Courant secondaire maximum	2,25	kA
Tension à vide secondaire	9	V
*Temps de soudage	0,5 ÷ 99	cicli
Classe de protection	21	IP
Poids	19	kg

Spotter 3460N



Le spotter multifonction portable 4500 A est extrêmement versatile et il est l'équipement idéale pour les réparations en carrosserie.

Fourni complet avec pistolet multifonction avec câble de 1600 mm, pince de masse avec câble de 1400 mm et câble d'alimentation de 4 m.

Équipement standard avec extracteur à percussion, boîte d'accessoires et de matériel de consommation pour travaux de réparation en carrosserie. Permet le soudage en monopoint de rivets, vis, rivets auto-filetés, rondelles, fiches. On effectue des chauffes en utilisant l'électrode en charbon. En appliquant l'étoile à 3 pointes, on obtient rapidement le redressage des tôles en utilisant l'extracteur à percussion. Il est versatile et permet l'usage d'autres accessoires pour redresser les tôles.

Art. 3460N

Tension de réseau	*400	V
Fréquence de réseau	*50 / 60	Hz
Protection de réseau (retardés)	16	A
Puissance nominale 50% ED	5	kVA
Puissance maximum de soudage	20	kVA
Courant secondaire maximum	4,5	kA
Courant thermique 100%	0,63	kA
Tension à vide secondaire	5,6	V
Temps de soudage	1 ÷ 99	cicli
Classe de protection	21	IP
Poids	28	kg

* Tensions et fréquences différentes sur demande

T-Spot 110 3540



La soudeuse T-Spot 110 est un spotter multifonction pour la réparation des carrosseries en acier, en particulier pour le redressage des tôles, le soudage de rivets et le chauffage localisé par électrode de charbon.

La fonction de "AUTOSTART" facilite l'utilisation, en démarrant automatiquement le soudage quand l'outil est en contact avec la tôle. Sur le pistolet multifonction, un bouton permet la sélection rapide des programmes à distance et le réglage fin.

Le contrôle à microprocesseur intégré EasyOne Sx1, grâce à un afficheur graphique LCD, permet un réglage simple et rapide de la machine.

En plus des modes de réglage manuels, il y a de nombreux programmes de soudage optimisés pour réaliser les travaux les plus courants, offrant la possibilité d'un réglage fin avec courbe synergique. Le réglage des temps à demi-périodes permet un travail plus précis.

Livré équipé avec pistolet multifonction et câble de masse de longueur 2m, extracteur à percussion et boîte avec accessoires et consommables.

Art. 3540

Tension de réseau	400	V
Fréquence de réseau	50/60	Hz
Protection de réseau (retardés)	16	A
Puissance nominale 50%	2.5	kVA
Courant max de c.c.		
Pistolet multifonction	2.25	kA
Tension à vide secondaire		
Pistolet multifonction	8.8	V

T-Spot 120 3541



La soudeuse **T-Spot 120** est une soudeuse combinée à double fonction pour la réparation des carrosseries en acier.

La soudeuse intègre dans un seul générateur :

- Fonction spotter (redressage des tôles, le soudage de rivets et le chauffage localisé par électrode de charbon)
- Soudage par points sur deux cotés de tôles non structurales (avec pince en option).

La fonction de "AUTOSTART" facilite l'utilisation, en démarrant automatiquement le soudage quand l'outil est en contact avec la tôle. Sur le pistolet multifonction, un bouton permet la sélection rapide des programmes à distance et le réglage fin.

Le contrôle à microprocesseur intégré EasyOne Sx2, grâce à un afficheur graphique LCD, permet un réglage simple et rapide de la machine.

En plus des modes de réglage manuels, il y a de nombreux programmes de soudage optimisés pour réaliser les travaux les plus courants, offrant la possibilité d'un réglage fin avec courbe synergique. Le réglage des temps à demi-périodes permet un travail plus précis.

Livré équipé avec pistolet multifonction avec câble de 2,5 m, et câble de masse de longueur 2 m, extracteur à percussion et boîte avec accessoires et consommables.

Art. 3541

Tension de réseau	400	V
Fréquence de réseau	50/60	Hz
Protection de réseau (retardés)	16	A
Puissance nominale 50%	5	kVA
Courant max de c.c.		
Pince type C	4.5	kA
Pistolet multifonction	2.6	kA
Tension à vide secondaire		
Pince type C	5.6	V
Pistolet multifonction	8.3	V

TSW 1500 CAR



Le système de soudage **TSW 1500 CAR** opère à travers une batterie de condensateurs qui débite la puissance de soudage dans un temps extrêmement rapide (2-3 ms) pour permettre le soudage de pivots de 2÷8 mm.

Cette technologie permet le soudage sur l'aluminium des goujons filetés pour la réparation, à travers des outils spécifiques, des bosses sur la carrosserie. Cette technologie permet également de souder des goujons filetés, des goujons lisses, des goupilles, des bagues, cosses électriques, etc. sur des surfaces propres, mais pas oxydés, d'acier doux, acier galvanisé, acier inoxydable, de laiton et d'aluminium.

La rapidité du processus n'altère pas les surfaces sur le côté opposé au soudage; dans de nombreux cas, il est possible d'utiliser des tôles peintes, pré-peintes, plastifiées et zinguées.

Art. TSW 1500 CAR

Tension de réseau	230	V
Fréquence de réseau	50/60	Hz
Protection de réseau (retardés)	10	A
Puissance nominale	1000	VA
Courant nominal	5	A
Capacité	66	mF
Nombre de Programmes	4	
Classe de protection	22	IP
Poids	14	kg

3484



Poste universel de soudage 8kVA avec pince manuelle et double programme pour la connexion simultanée de deux outils avec rappel automatique du programme de soudage relatif, qui permet de gagner du temps, éviter des fautes et avoir un travail simple et sûr.

Réparations de carrosseries automobiles en soudage par points de tôles, redressage de tôles avec spotter (clous et rondelles), chauffage localisé des tôles (électrode en charbon), soudage de vis et rivets, soudage des tôles en acier inox.

Les postes de soudage avec transformateurs incorporés sont fournis complets avec: art. 3473 câbles extra-flexibles L=1800 mm, 150 mm², contrôle de soudage avec réglage du temps en cycles et pulsations, réglage du courant de soudage et compensation.

Art. 3484

Tension de réseau	*400	V
Fréquence de réseau	*50 / 60	Hz
Protection de réseau (retardés)	25	A
Puissance nominale 50% ED	8	kVA
Puissance maximum de soudage	35	kVA
Courant secondaire maximum	6,4	kA
Courant thermique 100%	0,88	kA
Tension à vide secondaire	7	V
Temps de soudage	1 ÷ 99	cicli
Classe de protection	21	IP
Poids	85	kg

* Tensions et fréquences différentes sur demande

3450



Poste universel de soudage 10kVA avec pince pneumatique, avec bras, câbles et électrodes refroidis par eau sur demande, avec double programme pour la connexion simultanée de deux outils avec rappel automatique du programme de soudage mémorisé, qui permet de gagner du temps, éviter des fautes et avoir un travail simple et sûr. Smart gun, pince pneumatique brevetée à course réglable avec gâchette à double action.

Réparations de carrosseries automobiles en soudage par points de tôles, redressage de tôles avec spotter (clous et rondelles), chauffage localisé des tôles (électrode en charbon), soudage de vis et rivets, soudage des tôles en acier inox.

Les postes de soudage avec transformateurs incorporés sont fournis complets avec: dispositif de contrôle de soudage TE95 digital à microprocesseur synchrone à double programme, réglage du temps en cycles et pulsations, réglage du courant de soudage et compensation. Câbles de soudage: Art. 3873 Câbles (de soudage) extra-flexibles 150 mm² L = 2000 mm; Art. 3453 Câbles refroidis par eau 150 mm² L = 2000 mm (sur demande).

Art. 3450

Tension de réseau	*400	V
Fréquence de réseau	*50 / 60	Hz
Protection de réseau (retardés)	25	A
Puissance nominale 50% ED	10	kVA
Puissance maximum de soudage	50	kVA
Courant secondaire maximum	8	kA
Courant thermique 100%	0,88	kA
Tension à vide secondaire	8	V
Temps de soudage	1 ÷ 99	cicli
Classe de protection	21	IP
Poids	105	kg

* Tensions et fréquences différentes sur demande

3650CF20 3655CF20



Poste de soudage à courant continu avec technologie à inverter M.F. 25 kVA (1000 Hz) avec double programme, pneumatique, refroidis par eau, connexion simultanée de deux outils avec rappel automatique du programme de soudage mémorisé, qui permet de gagner du temps, éviter des fautes et avoir un travail simple et sûr. Fast gun, pince pneumatique brevetée à course réglable avec gâchette à double action.

Travaux de réparation pour carrosserie automobiles: soudage par points avec pince « C », monopoint et double point, soudage de rondelles et clous pour le redressage des tôles (fonction spotter), chauffage localisé avec électrode en charbon, soudage en cordon des tôles fines. Avec la technologies à inverter qui permet un courant de soudage constant et élevé, qui n'est pas influencée par les variations de tension d'alimentation et par les conditions du circuit secondaire, on améliore la qualité du point aussi sur les tôles zinguées. Le courant élevé permet de réduire les temps et donc d'augmenter la vie des électrodes. L'absorption réduite, répartie sur les trois phases, permet de réduire les frais de branchement à la ligne.

Les postes de soudage avec transformateurs incorporés refroidis pas eau sont fournis complets avec de contrôle de soudage analogique à potentiomètres, avec deux programmes indépendants, réglage du temps en cycle, pulsations, courant de soudage et compensation.

Art.	3650CF20	3655CF20	
Tension de réseau	*400	*400	V
Fréquence de réseau	*50 / 60	*50 / 60	Hz
Protection de réseau (retardés)	35	40	A
Puissance nominale 50% ED	25	25	kVA
Puissance maximum de soudage	125	--	kVA
Courant secondaire maximum	9	12	kA
Courant thermique 100%	1,25	1,25	kA
Tension à vide secondaire	14	15	V
Temps de soudage	1 ÷ 65	1 ÷ 65	cicli
Classe de protection	21	21	IP
Poids	150	150	kg

* Tensions et fréquences différentes sur demande

3650ECF20 3655ECF20



NOUVEAUX postes de soudage EVOLUTION à courant continu avec technologie à inverter M.F. 25 kVA (1000 Hz) équipés avec:

- NOUVEAU CONTROLE DE SOUDAGE TE40i Inverter avec les principaux programmes de soudage déjà pré-établis même pour les métaux à haute limite élastique, réglage du temps en ms, visualisation du courant de soudage réel, pulsations, courant de soudage et compensation automatique;
- Port USB pour mise à jour et gestion des données sur PC;
- Vanne proportionnelle automatique pour gestion de la force aux électrodes;
- NOUVEAU DESIGN avec NOUVEAU CHARIOT à roues protégées, plus stable et ergonomique.

Toutefois, avec les nouveaux postes de soudage EVOLUTION, les caractéristiques qui ont rendu versatiles et fiables les postes de soudage TECNA restent bien présentes, comme:

- Double programme indépendant;
- Refroidissement par eau;
- Fonctionnement pneumatique avec connexion simultanée de deux outils et rappel automatique du programme de soudage mémorisé qui permet de gagner du temps, éviter des erreurs et avoir un travail simple et sûr.

Les NOUVEAUX postes de soudage pour carrosserie EVOLUTION sont équipés avec PINCE Fast Gun de dernière génération, pneumatique avec pression maximum de 450 daN

Art.	3650ECF20	3655ECF20	
Tension de réseau	*400	*400	V
Fréquence de réseau	*50 / 60	*50 / 60	Hz
Protection de réseau (retardés)	35	40	A
Puissance nominale 50% ED	25	25	kVA
Puissance maximum de soudage	125	--	kVA
Courant secondaire maximum	9	12	kA
Courant thermique 100%	1,25	1,25	kA
Tension à vide secondaire	14	15	V
Temps de soudage	0,01 ÷ 2	0,01 ÷ 2	s
Classe de protection	21	21	IP
Poids	150	150	kg

* Tensions et fréquences différentes sur demande

3664 3664P 3664P7



Poste de soudage par résistance, contrôlé par microprocesseur, adapté pour les applications en carrosserie. Le contrôle de soudage à écran digital tactile permet la visualisation et le contrôle de tous les paramètres de soudage, en fonction des outils, du type et de l'épaisseur des tôles à souder.

Les caractéristiques principales du système de soudage sont les suivantes: reconnaissance automatique de l'outil branché; l'outil de soudage avec transformateur intégré qui permet le branchement au système de soudage par une prise industrielle et une série de connexions rapides. Cela permet le remplacement rapide de l'outil de soudage sans l'utilisation de clés, outils et vis; outil de soudage complètement refroidi, transformateur, bras et électrodes, par un système de refroidissement à circuit fermé positionné sur le chariot du système de soudage.

Art. 3664 3664P 3664P7

Tension de réseau	*400	V
Fréquence de réseau	*50 / 60	Hz
Protection de réseau (retardés)	25-32	A
Classe de protection	21	IP
Poids	130	kg

* Tensions et fréquences différentes sur demande

8679T 8679TS 8679TS7



Art. 8679TS7
avec senseur SMART PLUS



Art. 8679TS
avec senseur SMART PLUS



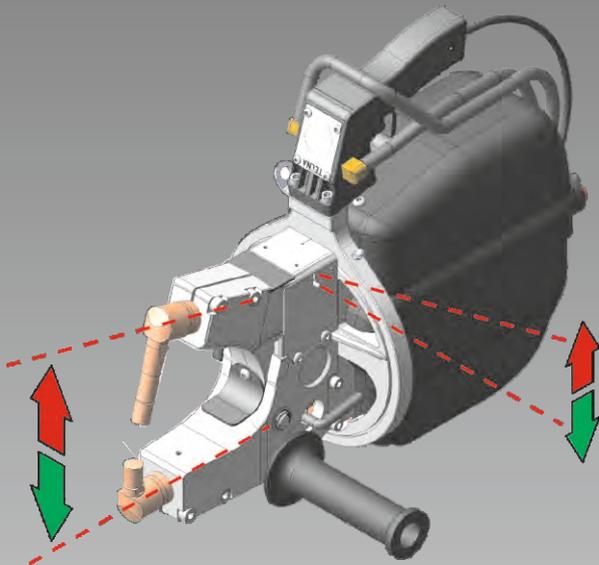
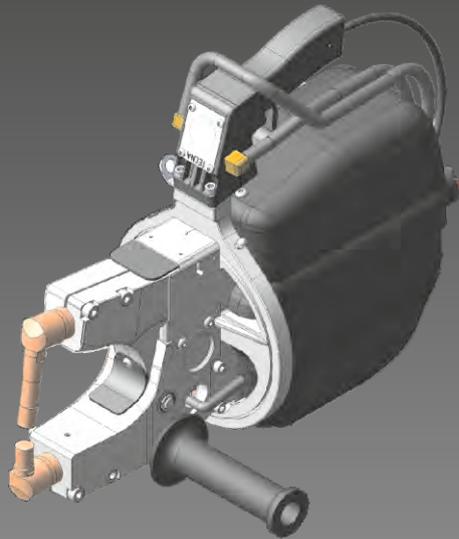
Art. 8679T

Art.	8679T	8679TS	8679TS7	
Puissance nominale 50% ED	12	12	12	kVA
Puissance maximum de soudage	17	17	17	kVA
Courant secondaire maximum	14	14	14	kA
Courant thermique 100%	1,8	1,8	1,8	kA
Tension à vide secondaire	8,7	8,7	8,7	V
Force maximum électrodes	450	450	700	daN
Senseur de reconnaissance	--	S	S	
Classe de protection	21	21	21	IP
Poids	12,5	12,5	12,5	kg

S = Smart Plus

* Tensions et fréquences différentes sur demande

"X gun" 8678T



Grande ouverture

Art. 8678T

Puissance nominale 50% ED	12	kVA
Puissance maximum de soudage	17	kVA
Courant secondaire maximum	14	kA
Courant thermique 100%	1,8	kA
Tension à vide secondaire	8,7	V
Force maximum électrodes bras L 120mm	610	daN
Classe de protection	21	IP
Poids	13	kg

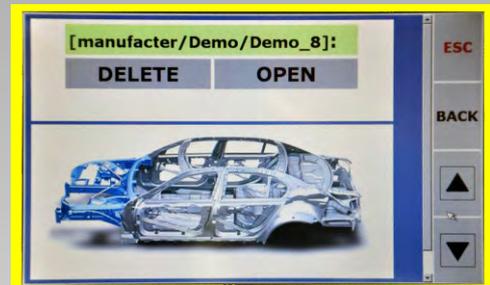
* Tensions et fréquences différentes sur demande

Smart Plus

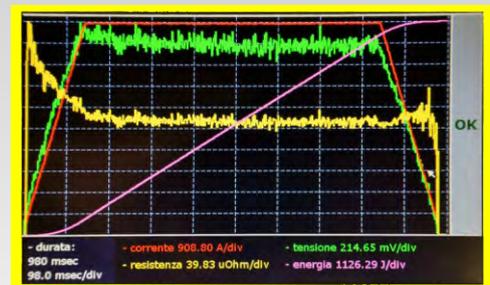
Modalité Smart Plus
Système automatique de soudage
(Patent pending)



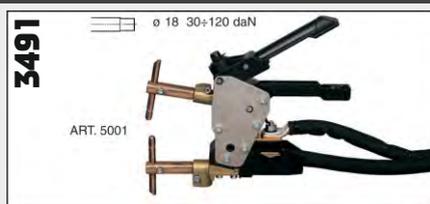
Paramètres des producteurs automobiles
avec visualisation des parties à souder



Visualisation graphique des paramètres de soudage



Accessoires



Pince manuelle refroidissement par air.
Bras standard et grande ouverture art. 5001+5085.



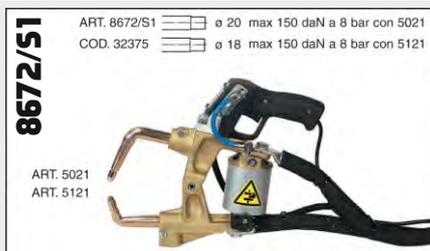
Pince manuelle type C refroidissement par air.
Encombrement réduit. Longueur des câbles 1600 mm.



Pince double point refroidie par air et par eau.



Pince multifonction pour soudage de vis, goupilles, rondelles, rivets et monopoint. Electrode à étoile pour redressement. Marteau à percussion.



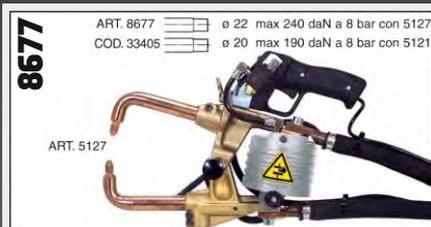
Pince pneumatique refroidissement par air et par eau. Bras standard et grande ouverture art. 5001+5085 et 5121+5185.



Pince pneumatique refroidissement par air et par eau. Bras standard et grande ouverture art. 5001+5085 et 5121+5185.

	3460N	3484	3450	3650/3655
3491	-	●	○	-
3696	○	○	○	○
8651	-	○	○	○
8075	-	●	●	○
8672/51	-	-	●	-
8676	-	-	●	-

Accessoires



Pince pneumatique refroidissement par eau.
Bras standard et grande ouverture art. 5127+5137.



Pistolet multifonction pour soudage de vis, goupilles, rondelles, rivets et monopoint. Electrode à étoile pour redressement. Marteau à percussion.



Pince pneumatique type C refroidissement par eau.



Pince pneumatique type C refroidissement par eau.



Groupe de refroidissement avec pompe pneumatique.



Groupe de refroidissement avec pompe électrique.



Groupe de refroidissement avec pompe électrique.

	3460N	3484	3450	3650/3655
8677	-	-	-	●
3575	-	-	○	●
8659	-	-	○	○
8669	-	-	-	○
8675	-	-	○	-
8675/S	-	-	○	-
8675/SP	-	-	-	●

● Equipment standard / ○ Surdemande / - Pas disponible

Accessoires

7694



Rondelles avec boutonnière.

7695



Rondelles tordues avec boutonnière.

7693



Electrode pour rondelles avec boutonnière et rondelles tordues avec boutonnière.

7696



Masse universelle.

7684



Anneaux pour vis.

7686



Goujons filetés.

7691



Marteaux en aluminium - 450 g.

7698



Marteaux en aluminium - 120 g.

7699



Marteaux en aluminium - 120 g.

7697



Marteaux en aluminium - 80 g.

7682



Traverse de tirage multifonction

Accessoires

7692



Traverse de tirage multifonction avec Revolving

7683



Pull system.

72133



Multiplicateur de pression.

41762



Couverture pour 3664

3461T



T-Roller.

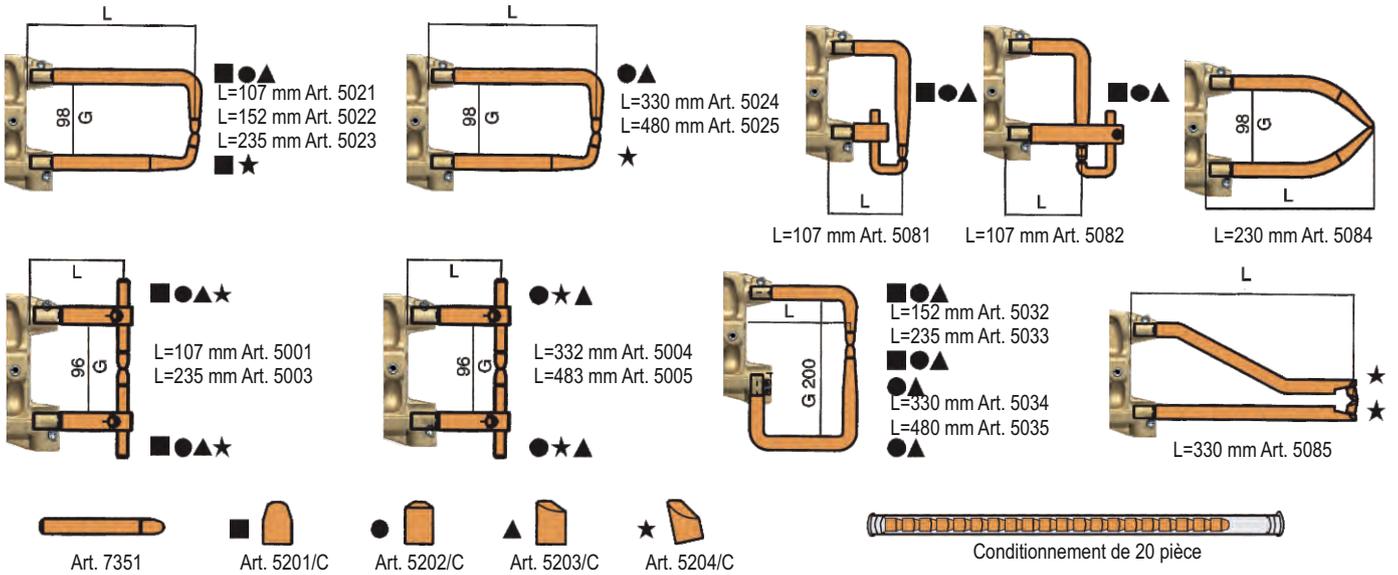
23221 - 23221P



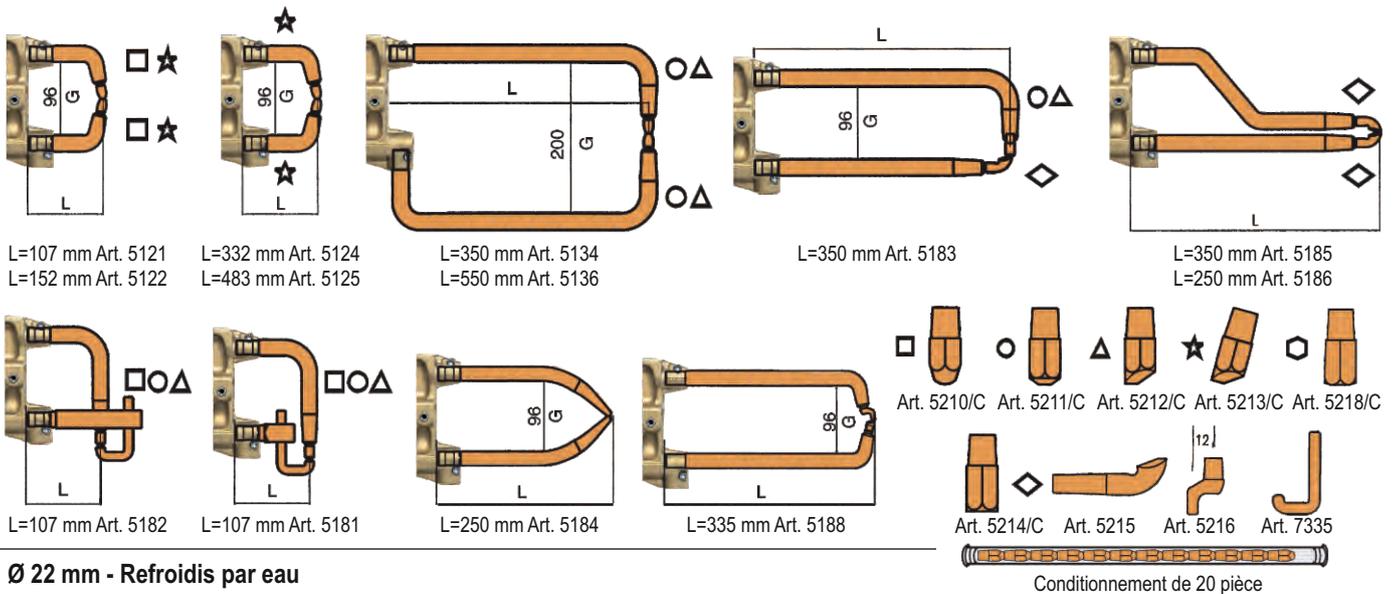
23221 Clé USB
23221P Clé USB Software programme

Sélection de Bras, Electrodes et Accessoires

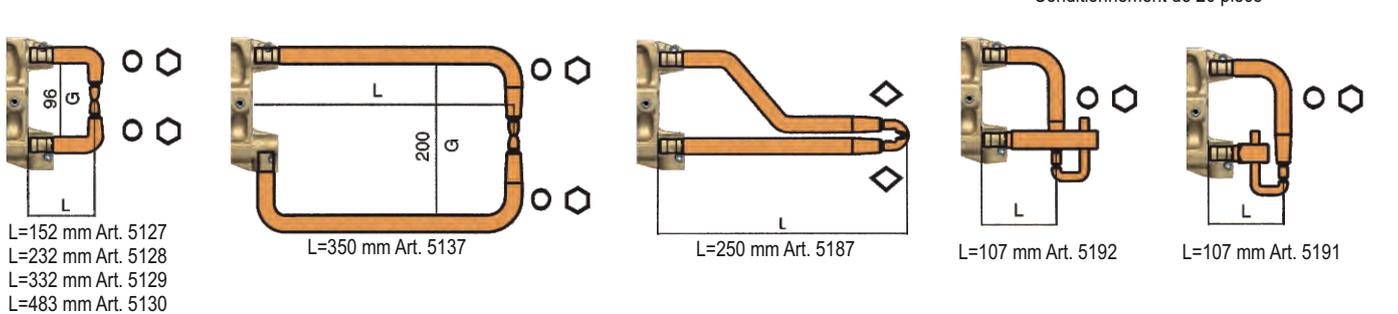
Ø 18 mm Refroidis par air



Ø 20 mm Refroidis par eau

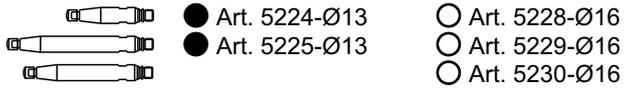


Ø 22 mm - Refroidis par eau



Sélection de Bras, Electrodes et Accessoires

Electrode Art. 8659



- Art. 5224-Ø13
- Art. 5225-Ø13

- Art. 5228-Ø16
- Art. 5229-Ø16
- Art. 5230-Ø16

Accessoires Art. 8659



- Ø 13 Art. 5208/C
- Art. 5201/C
- Art. 5202/C
- Art. 5203/C

Electrode Art. 8679TS7



- Art. 5228/7-Ø16
- Art. 5229/7-Ø16
- Art. 5230/7-Ø16

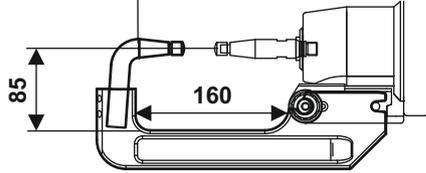
Accessoires art. 8679TS7



- Ø 16 Art. 5233
- Art. 5231
- Art. 5232
- Art. 5234

Art. 8685 - 8685/W - 8685/W/S

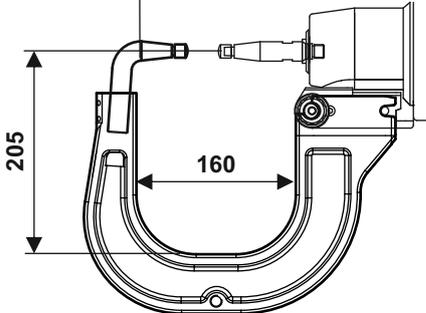
- Art. 5226-Ø13
- Art. 5226/W-Ø13
- Art. 5227/W-Ø16



- Standard su Art. 8659
- Standard su Art. 8669

Art. 8684 - 8684/W - 8684/W/S

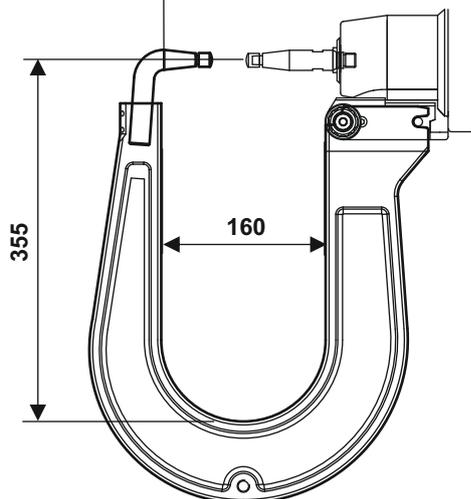
- Art. 5226-Ø13
- Art. 5226/W-Ø13
- Art. 5227/W-Ø16



- Standard su Art. 8659
- Standard su Art. 8669

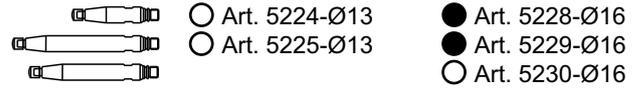
Art. 8686 - 8686/W - 8686/W/S

- Art. 5226-Ø13
- Art. 5226/W-Ø13
- Art. 5227/W-Ø16



- Standard su Art. 8659
- Standard su Art. 8669

Electrode Art. 8669 - 8679T - 8679TS



- Art. 5224-Ø13
- Art. 5225-Ø13

- Art. 5228-Ø16
- Art. 5229-Ø16
- Art. 5230-Ø16

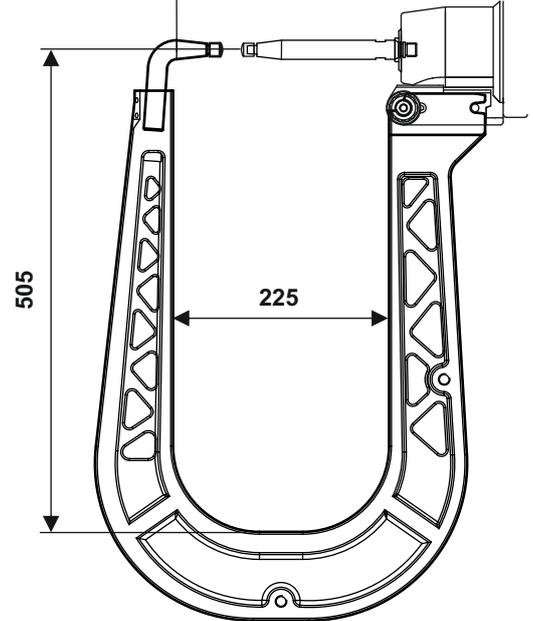
Accessoires Art. 8669 - 8679T - 8679TS



- Ø 16 Art. 5233
- Art. 5231
- Art. 5232
- Art. 5234

Art. 8688 - 8688/W - 8688/W/S

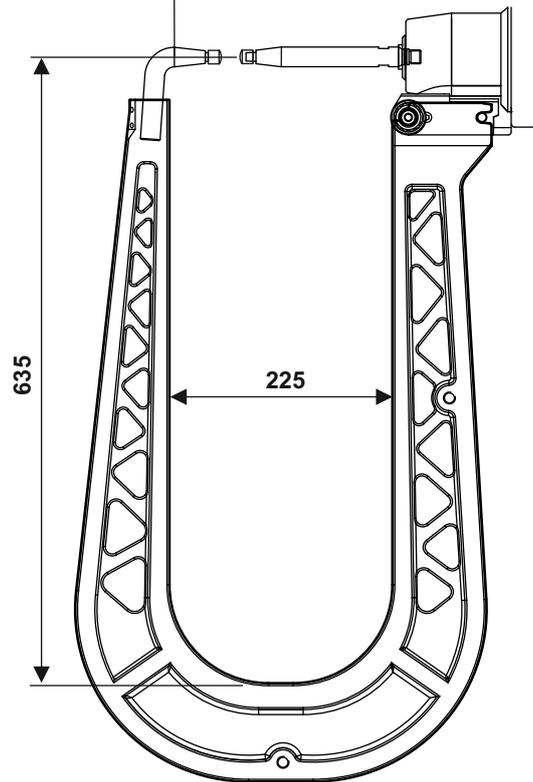
- Art. 5226-Ø13
- Art. 5226/W-Ø13
- Art. 5227/W-Ø16



- Standard su Art. 8659
- Standard su Art. 8669

Art. 8687 - 8687/W - 8687/W/S

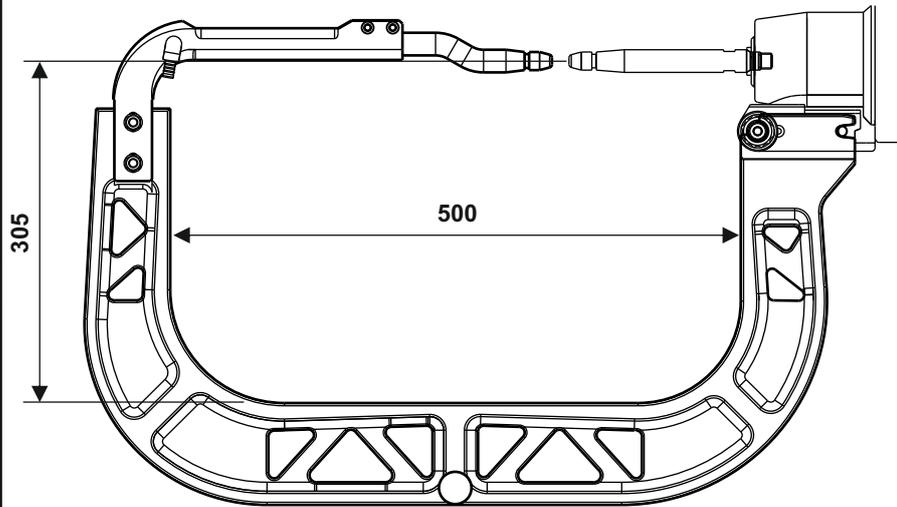
- Art. 5226-Ø13
- Art. 5226/W-Ø13
- Art. 5227/W-Ø16



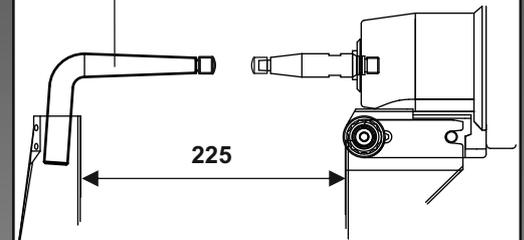
- Standard su Art. 8659
- Standard su Art. 8669

Sélection de Bras, Electrodes et Accessoires

Art. 8690/W/S



- Art. 5222-Ø13
- Art. 5222/W-Ø13
- Art. 5223/W-Ø16

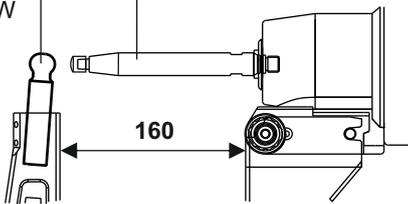


- Standard
- Sur demande

- Art. 5220
- Art. 5220/W

Art. 5225-Ø13

Art. 5229-Ø16
Art. 5229/7-Ø16

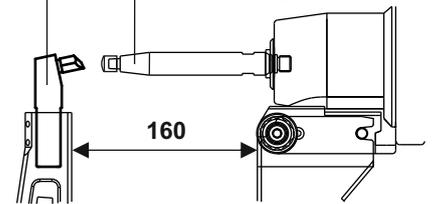


○ Art. 5239/W

Art. 5230-Ø16

Art. 5230/7-Ø16

- Standard
- Sur demande



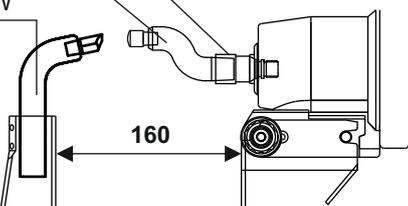
Art. 5221/2

○ Art. 5221/1

○ Art. 5221/7 (8679TS7)

○ Art. 5237/W

- Standard
- Sur demande

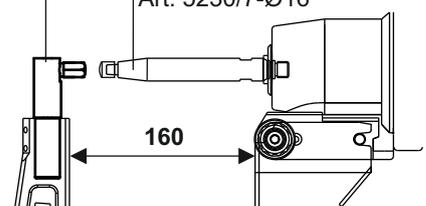


○ Art. 5238/W

Art. 5230-Ø16

Art. 5230/7-Ø16

- Standard
- Sur demande



Art. 8689

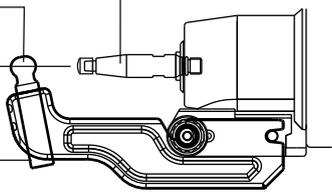
● Art. 5220

Art. 5224-Ø13

Art. 5228-Ø16
Art. 5228/7-Ø16

- Standard
- Sur demande

82



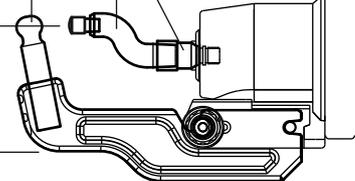
● Art. 5220

○ Art. 5221/2

○ Art. 5221/1

○ Art. 5221/7 (8679TS7)

108



OPTIONNEL
pour
5221/2



5210/C



5211/C



5212/C



5214/C

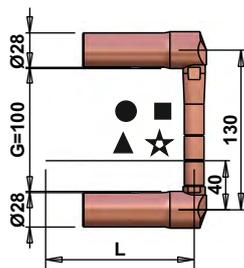


5218/C

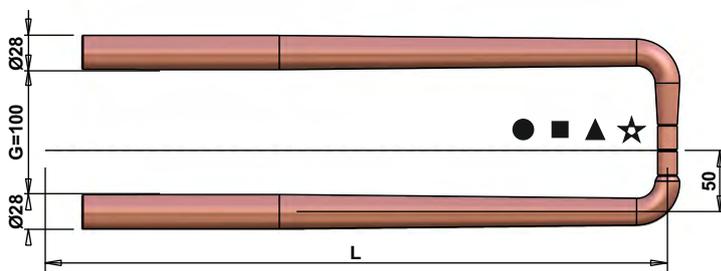
Les accessoires sur demande art. 8689 5220 5221/1 5221/2 doivent être utilisés seulement à 6 bar max

Sélection de Bras, Electrodes et Accessoires

Per Art. 8678T

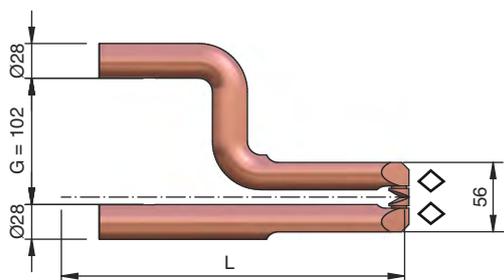
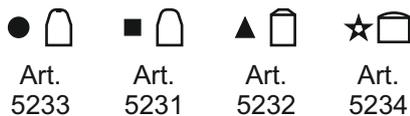


- L = 120 mm Art. 5260
- L = 155 mm Art. 5261
- L = 255 mm Art. 5262
- L = 355 mm Art. 5263
- L = 505 mm Art. 5264

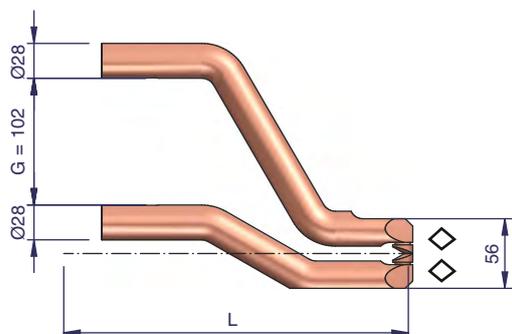


- L = 250 mm Art. 5268
- L = 350 mm Art. 5269
- L = 505 mm Art. 5270

Ø 16



L = 275 mm Art. 5271



L = 270 mm Art. 5272



Art. 30033

Note:

Note:

TECNA®

TECNA, synonyme de Soudage par Résistance, se place dans un marché en constante évolution, à travers la conception et la réalisation des soudeuses par résistance depuis 40 ans. TECNA a été fondée en 1969 lorsque la marque a été déposée auprès de l'Office Brevets et Marques. La passion pour la technologie et l'ingéniosité de la conception permettent à l'entreprise de devenir Snc en 1985 et S.p.A. en 1988

Aujourd'hui, le siège social Via Meucci, 27 à Castel San Pietro Terme (BO) est le siège légal, administratif et de production, tandis que le siège Via Grieco, 25/27 est un deuxième site de production et opérationnel.

Cette expérience a qualifié TECNA en tant que fournisseur de grands constructeurs automobiles et de grandes entreprises multinationales opérant dans le secteur industriel. Les pointeuses TECNA sont approuvées et certifiées par les meilleurs constructeurs automobiles pour l'utilisation dans leur réseau par les carrosseries autorisées. Dans ces années, elle est devenue une Société de grande importance spécialisée dans une vaste gamme de produits : allant des soudeuses pour le Soudage par Résistance dans le secteur industriel avec technologies monophasé, triphasé et moyenne fréquence, triphasé D.C. et à décharge de condensateur jusqu'à les équipements pour la Réparation en Carrosserie avec contrôles de soudage de dernière génération avec technologie à moyenne fréquence à faible consommation d'énergie.

SOUDEUSES PAR RESISTANCE INDUSTRIELLES

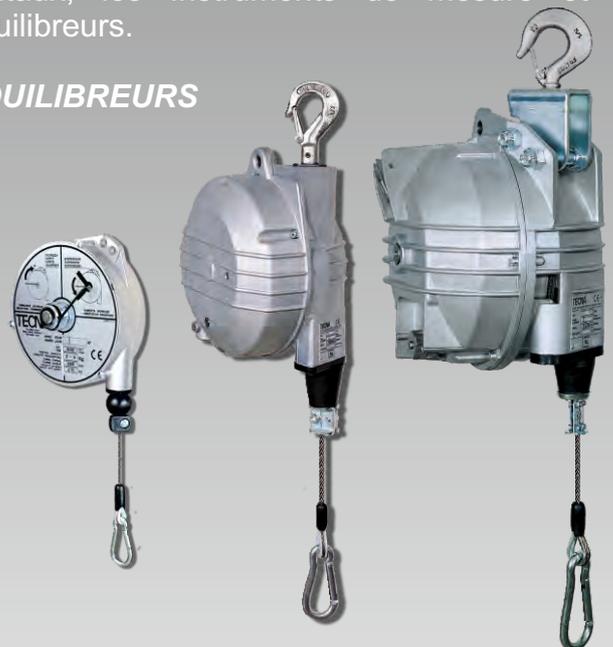


POSTES DE SOUDAGE POUR REPARATION EN CARROSSERIE

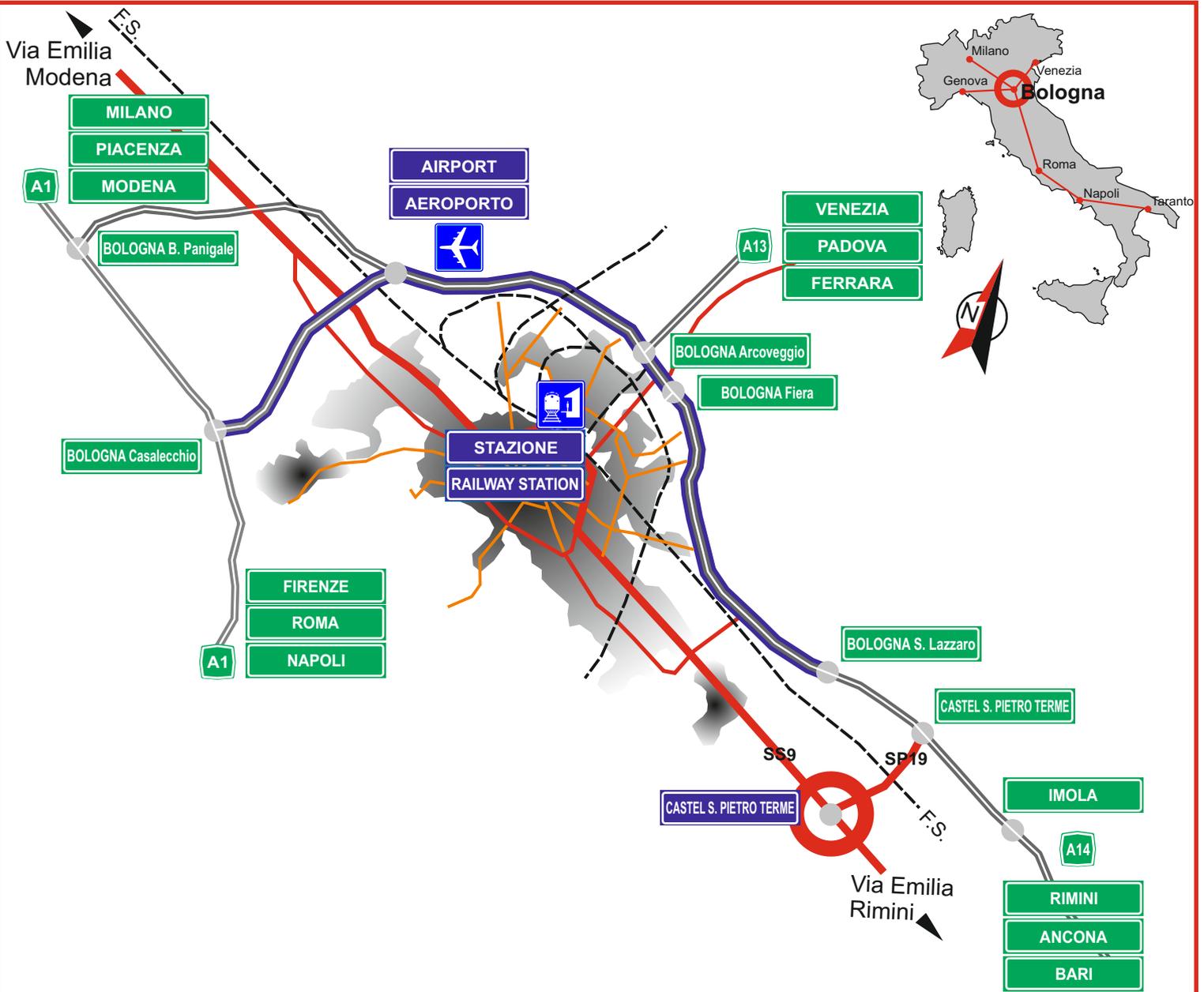


TECNA propose également une gamme de produits qui peuvent être considérés comme des «accessoires» pour les machines pour le Soudage par Résistance tels que les contrôles de soudage digitaux, les Instruments de mesure et les Équilibreurs.

EQUILIBREURS



TECNA a toujours développé ses produits, visant à en améliorer la qualité et avec un faible impact environnemental. Chaque étape à l'intérieur de l'entreprise est suivie avec soin : de la conception, à la production, aux ventes qui s'écoulent à travers différents canaux en fonction de la destination finale du produit.



Tecna S.p.A. Via Meucci, 27 | 40024 | Castel San Pietro Terme (Bo) | Italia
Tel. +39.051.6954.411 | Fax +39.051.6954.490
vendite@tecna.net | sales@tecna.net
www.tecna.net